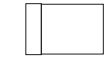


圧着タイプ  
CRIMP TYPE **BNC-2964C / BNC-3200C**

適用ケーブル  
MOGAMI CABLE **PART NO.2964 / NO.3200**

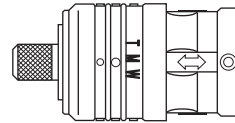
### 構成 CONSTRUCTION



フェルール  
FERRULE

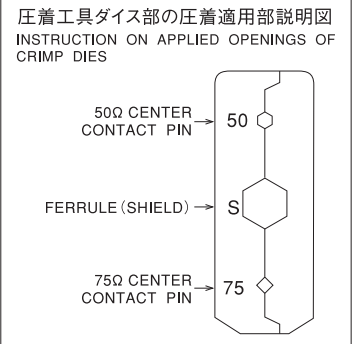
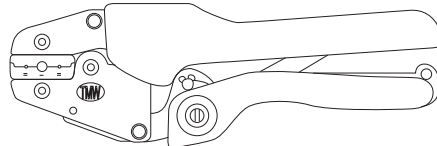


中心コンタクト  
CENTER CONTACT PIN



本体  
MAIN BODY

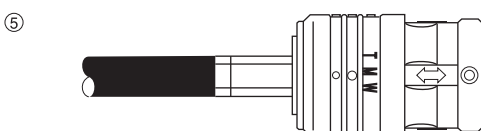
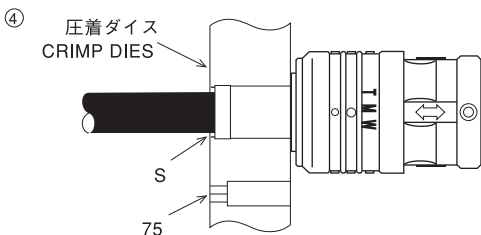
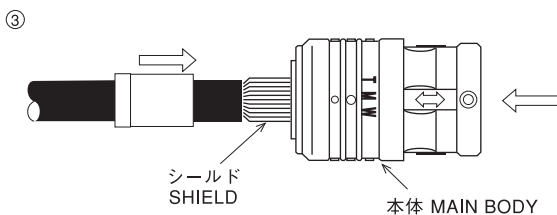
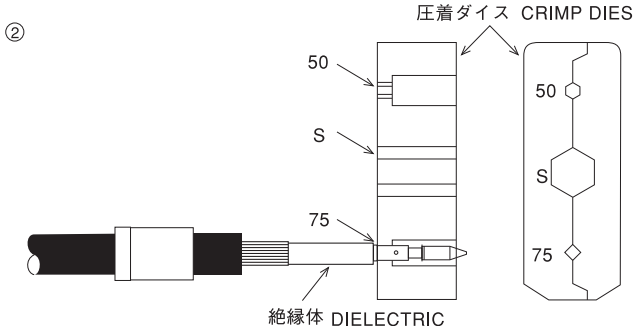
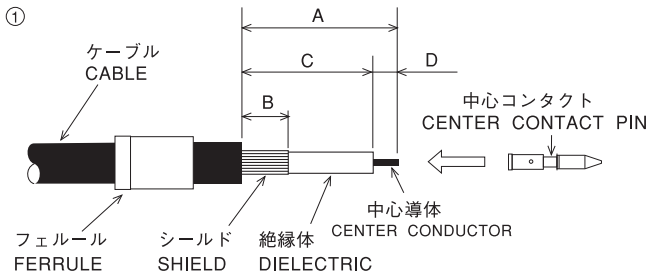
圧着工具 : CWB-T0276 / T0277  
CRIMP TOOL



### 手順 ASSEMBLY PROCEDURE

DIMENSION TABLE ケーブル端末処理寸法表

Connector Part No. コネクタ品番	Applicable Cable 適合ケーブル	Characteristic Impedance 特性インピーダンス	Cable Treatment Dimensions ケーブル端末処理寸法			
			A	B	C	D
BNC-3200C	3200	50Ω	20.8mm (0.819")	6.0mm (0.236")	16.3mm (0.642")	4.5mm (0.177")
BNC-2964C	2964	75Ω	19.3mm (0.760")	6.0mm (0.236")	16.3mm (0.642")	3.0mm (0.118")



① フェルールをケーブルに通しておき、左図のようにケーブル外被、シールド、絶縁体を切り取る。このとき、シールドは燃りを戻して平行な状態にする。

① Having placed ferrule over the cable jacket first, remove outer jacket, shield conductor and dielectric as shown in figure①. (For respective dimensions, refer to the dimension table above.) Straighten the served (spiral) shield conductor horizontally alongside the cable, and twist center conductor firmly toward originally stranded direction.

② 中心コンタクトにケーブルの中心導体を挿入する。次に、左図のように圧着工具ダイスの圧着適用部に装着し、絶縁体、中心コンタクトの段部、ダイス端面の間に隙間が開かない様に軽く押し当てながら圧着する。次にケーブルと中心コンタクトを相互に軽く引っ張り、コンタクトが固定されていることを確認する。

② Insert cable's center conductor into the center contact pin, and put it on specified opening of the crimp tool dies. Butting it to the crimp dies softly not to be any gap between cable dielectric, uneven part of the center contact pin and the crimp dies surface, crimp it as shown in figure②.

③ ケーブルをコネクタ本体にコンタクトが固定される位置まで挿入する。このとき、シールドはコネクタ本体圧着部の外周面に均一に被せる。次に、ケーブルとコネクタ本体を相互に軽く引っ張り、中心コンタクトが固定されていることを確認する。

③ Insert the cable into the main body up to the position where the center contact pin can be fixed. At the same time, the cable shield shall be placed uniformly over the crimped part of the main body as shown in figure③. Then, pull the cable and the main body a little (within 1.5 Kgf power) to make it sure if the cable (center contact pin) is firmly fixed with the main body.

④ フェルールをコネクタ本体圧着部にスライドさせて被せる。このときフェルール端面をコネクタ本体端面に密着させる。次に、圧着工具ダイス真中のシールド圧着部に左図のようにダイス端面と本体を密着させて装着し、圧着する。

④ Slide the ferrule over the shield conductor onto the crimp part of the main body and stick the end of the ferrule to the bottom of the main body as shown in figure④. Then, put it on specified opening of the crimp tool dies, sticking the bottom surface of the main body to the dies surface as shown in figure④, and crimp it.

⑤ 結線完了

⑤ Finish.